

Cemento Viacha Eco Premium Plus



Cemento Viacha Eco Premium Plus: Resistencia y Sostenibilidad

Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS, es un cemento ecoamigable diseñado para estructuras más resistentes, más impermeables y más durables, para todas las grandes obras del país.

Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS, es un cemento elaborado bajo los más estrictos estándares de calidad. Cumple estrictamente con las especificaciones de la Norma Boliviana NB 011 y Reglamento Técnico para Cemento Pórtland y Cemento Puzolánico. Todos los procesos de fabricación se encuentran normalizados bajo un Sistema de Gestión Integrado certificado por ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS, es un producto obtenido de la molienda conjunta de clinker de alta calidad, puzolana y adiciones activas que proporcionan a las mezclas de hormigón o mortero: altas resistencias iniciales, óptimos tiempos de fraguado, mayor trabajabilidad, mayor impermeabilidad, mayor resistencia a los sulfatos e iones agresivos, mayor protección a la reacción álcali agregado, un menor calor de hidratación y retracción térmica para hormigones en masa, dando como resultado una mayor durabilidad.

Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS, es un cemento ecoamigable, pues gracias a la tecnología empleada en el proceso de fabricación y el diseño de sus componentes, posee la menor huella de carbono en el país y un menor consumo energético, lo que permite contribuir positivamente a la reducción de los gases de efecto invernadero y aportar significativamente a la protección del medio ambiente.

Usos y aplicaciones:

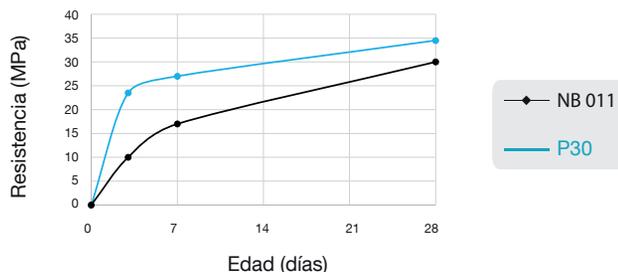
- Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS, puede ser utilizado en cualquier tipo de obra de infraestructura y construcción en general como ser:

- Elementos estructurales (fundaciones, columnas, vigas y losas)
- Morteros para todo uso y aplicación
- Canales, cunetas, aceras y pisos en general.
- Obras Hidráulicas y Sanitarias
- Hormigones masivos, muros de contención.
- Revestimientos o revocos.

Resistencia

| Tipo de Elementos | Unidad | Cemento Eco Fuerte Plus | Reglamento Técnico Cemento |
|---------------------------------------|--------|-------------------------|----------------------------|
| Resistencia a la compresión a 3 días | MPa | 23 | Mínimo 10 |
| Resistencia a la compresión a 7 días | MPa | 28 | Mínimo 17 |
| Resistencia a la compresión a 28 días | MPa | 35 | Mínimo 30 |

CEMENTO SOBOCE VIACHA ECO PREMIUM PLUS P30
Resistencia a Compresión en cubos de mortero (NB-011)



Dosificaciones

| Tipo de Elemento | Cemento (bolsa 50 kg) | Arena (caja) |
|---|-----------------------|--------------|
| • Anclajes | 1.0 | 2.0 |
| • Revestimientos impermeables | 1.0 | 3.0 |
| • Muros exteriores | 1.0 | 4.0 |
| • Muros interiores | 1.0 | 5.0 |
| • Mortero para tabiquería en muros de ladrillo. | 1.0 | 6.0 |

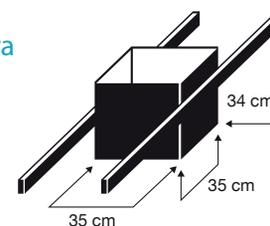
| Tipo de Elemento | Cemento (bolsa 50 kg) | Arena (caja) | Grava (caja) |
|-----------------------------------|-----------------------|--------------|--------------|
| • Vigas, losas, columnas, zapatas | 1.0 | 2.0 | 3.0 |
| • Aceras, patios, dinteles | 1.0 | 2.0 | 3.5 |
| • Sobrecimiento, contrapisos | 1.0 | 2.0 | 3.5 |
| • Hormigón pobre | 1.0 | 2.5 | 5.0 |

A) Mediante cajas de madera

Dosificación: 1.0 : 2.0 : 3.0

Utilizar:

- 1 bolsa de cemento Viacha (50Kg)
- 2 cajas de arena
- 3 cajas de grava
- Cajas de 35 cm x35 cm x 34 cm



B) Mediante balde de 18 Lts

Dosificación: 1.0 : 4.0 : 6.0

Utilizar:

- 1 bolsa de cemento Viacha (50Kg)
- 4 baldes de arena
- 6 baldes de grava
- Balde de 18 Lts.



Cemento Viacha Eco Premium Plus



Características técnicas:

- **Mejores resistencias**, Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS posee componentes químicos y mineralógicos en el Clinker que le otorgan alta reactividad, adicionalmente, el proceso de molienda conjunta con las adiciones activas, permite una óptima distribución granulométrica de las partículas de cemento, logrando producir un producto con características resistentes excepcionales, superiores a las especificadas por la normativa. Debido a estas características técnicas se logra un óptimo tiempo de fraguado y excelentes resistencias iniciales, permitiendo desencofrar las estructuras en menores tiempos, optimizando tiempo y recursos en la construcción.
- **Mejor trabajabilidad**, gracias a un proceso de molienda de última generación, Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS posee una mejor distribución granulométrica en sus micro-partículas, que permite un menor grado de fricción entre todos los componentes de la mezcla en el hormigón fresco, que al momento del mezclado logra un efecto lubricador beneficioso en la colocación, compactación y terminado de los elementos estructurales con un menor esfuerzo.
- **Mayor impermeabilidad**, las reacciones de las adiciones activas de Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS con el hidróxido de calcio liberado en la hidratación, forman un microgel de características cementantes que rellenan los espacios de aire generados en el proceso natural de endurecimiento del hormigón adquiriendo impermeabilidad adicional.
- **Mayor resistencia a los sulfatos**, debido a la capacidad de la puzolana para fijar el hidróxido de calcio liberado y su mayor impermeabilidad, Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS es más resistente a los sulfatos y al ataque químico de otros iones agresivos, incluso la reacción con estos agentes exógenos produce componentes beneficiosos y protectores de los elementos estructurales que elevan aún más la impermeabilidad del hormigón.
- **Mayor resistencia contra agregados agresivos**, Algunos agregados reaccionan ante la presencia de los álcalis del cemento, produciendo un deterioro prematuro del hormigón. En cambio, las adiciones activas de Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS, tienen la propiedad de reaccionar inmediatamente con los álcalis, impidiendo que los mismos se concentren en la superficie de los agregados, por consiguiente, se atenúa la reacción nociva y se impide el deterioro del hormigón. Por eso Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS, puede ser mezclado con cualquier tipo de agregados sin riesgo alguno.
- **Mayor Durabilidad**, Cemento Viacha ECO PREMIUM PLUS otorga mejores resistencias, mejor trabajabilidad, mejor compactado y terminado; que permiten construir estructuras de hormigón más densas, más compactas, más impermeables y más protegidas ante los ataques de sulfatos, iones y agentes agresivos presentes en el agua y los suelos, o por la utilización de agregados reactivos. Por todas estas características este producto otorga una mayor durabilidad al hormigón endurecido.

Almacenamiento

Para mantener el cemento en óptimas condiciones, se recomienda:

- Almacenar en ambientes secos y techados, protegidos de la intemperie.
- Para evitar la humedad del suelo, los sacos deben almacenarse sobre pallets o tarimas a una altura mínima de 8 cm del suelo.
- La distancia mínima entre los sacos de cemento y las paredes debe ser de 20 cm para ventilación y de 50 cm para circulación.
- La altura máxima de apilado debe ser de 15 sacos para tiempos de almacenamiento menores a 30 días y de 10 sacos para tiempos mayores.



Ingresar a nuestro
sitio web aquí



www.soboce.com

76811111
CONTÁCTANOS AQUÍ

SOBOCE contigo
800-103-606
Línea Gratuita de Atención al Cliente