

HORMIGÓN PREMIUM **PISOS INDUSTRIALES**

Hormigón de pisos industriales

DESCRIPCIÓN

Hormigón diseñado para soportar cargas estáticas que generan esfuerzos a compresión en espacios como bodegas de almacenamiento y cargas dinámicas que producen esfuerzos a flexión en áreas como parqueaderos y zonas de tráfico pesado.

Diseñado para presentar una menor retracción que un hormigón estándar. La utilización de este hormigón permite obtener superficies con menores inconvenientes de fisuras (gracias a la incorporación de fibras), reduciendo así los costos de mantenimiento y extendiendo la vida útil de la estructura.

USOS

- Construcción de los tipos de piso contemplados en el ACI 302.
- Pisos de oficinas e instituciones sujetos a grandes cargas estáticas.
- Pisos de centros comerciales, gimnasios, naves industriales, etc.
- Pisos de bodegas y pisos de grandes superficies.
- Pisos industriales sujetos a tráfico de equipo pesado.

VENTAJAS

- Cumple con las especificaciones de materiales y combinación de agregados del ACI 302.
- Además de su buen desempeño a la compresión, tiene un buen desempeño a la flexión.
- Al tener menores cambios volumétricos permite mejores acabados y óptimo desempeño en juntas de control y construcción.
- Fácil colocación y mejores acabados.
- Mayor durabilidad respecto a hormigones convencionales, debido a la reducida aparición de fisuras.



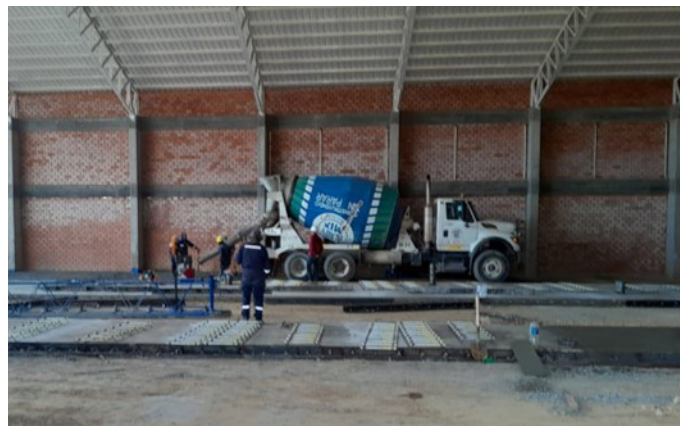
Estacionamiento vehicular

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

HORMIGÓN PISOS INDUSTRIALES		
PROPIEDAD	UNIDAD	CARACTERÍSTICA
Resistencia a la Compresión (ASTM C39)	MPa	mayor a 25
Edad de ensayo	días	28
Asentamiento (ASTM C143)	cm	A pedido
Tamaño máximo nominal de árido	pulgada (mm)	3/4" (19.0)

RECOMENDACIONES

- Para mejores resultados, se deben cumplir con las normas, prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, manejo, curado, protección y control del hormigón en obra.
- No debe existir presencia de agua ni material suelto en los elementos a hormigonar.
- No se debe adicionar agua, cemento o aditivos al hormigón en la obra ya que esto alterará su diseño y por ende sus propiedades.
- El hormigón que haya empezado el proceso de fraguado no debe mezclarse, vibrarse ni utilizarse en caso de demoras en obra.
- Se debe mantener la superficie húmeda en las primeras horas para evitar retracción plástica generada por los esfuerzos a la tensión. El adecuado y oportuno curado (mínimo durante 7 días) genera mayor hidratación del cemento, mejora el desarrollo de resistencia del hormigón y mejora la calidad de obra.
- Para el Hormigón Premium para pisos industriales se recomienda el uso de membranas de curado para reducir la evaporación superficial, fisuración y aumentar la durabilidad del hormigón.
- Considerar las herramientas y equipos necesarios para el tratamiento del Hormigón con fibra, su terminación y corte de juntas. El acabado superficial y corte de juntas debe realizarse adecuadamente y en el momento oportuno, de lo contrario puede afectar el hormigón.
- Revise las condiciones de soporte y uniformidad del material sobre el cual se apoyará el piso; de lo cual depende, el correcto desempeño del piso.



Hormigonado de pisos industriales

- El hormigón debe ser colocado y terminado por personal con experiencia y habilidad en la construcción de pisos de hormigón, siguiendo las recomendaciones del ACI 302.
- La descarga del hormigón debe ser tan cerca como sea posible a su posición final, teniendo en cuenta que la caída libre máxima permisible por la norma. Para esta distancia debe proveerse algún mecanismo que atenúe la caída libre y evitar la segregación del hormigón.

CERTIFICACIONES



SOPORTE TÉCNICO

SOBOCE S.A. cuenta con el Centro de Innovación y Asesoría Técnica - "CIATEC", para resolver consultas y dudas sobre la aplicación de nuestros productos y servicios adicionales que ofrece la empresa, como ser ensayos de control de calidad en hormigón fresco y endurecido, áridos, cementos, pavimentos y patologías en hormigón. El cliente puede consultar por los servicios de CIATEC directamente con su asesor comercial, **línea gratuita 800-103-606 o al WhatsApp 76811111.**



Con el respaldo de:



COTIZA AQUÍ

